

# ZESTAWY MOBILNE

## Wentylatory spalinowe AFE-500-4,8HP



Przenośny wentylator osiowy wyposażony w silnik spalinowy. Obudowa spawana z blachy stalowej, malowana farbą proszkową. Wirnik z łopatkami i piastą wykonaną z aluminium. Siatki ochronne na wlocie i wylocie wentylatora. Możliwość zmiany kąta ustawienia wentylatora:  $-25^{\circ}$  -  $+25^{\circ}$ . Dzięki zamontowanym kołom pneumatycznym łatwo można wentylator przetransportować w dowolne miejsce, bez potrzeby dźwigania. Wentylator wyposażony jest również w licznik motogodzin oraz tachometr, co pozwala kontrolować czas działania urządzenia, oraz jego obroty.

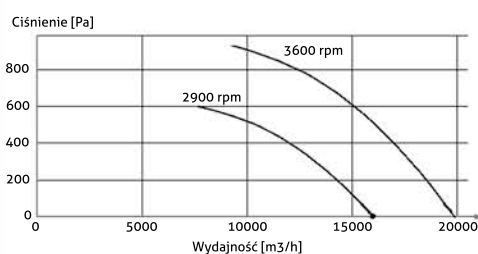
### Dane techniczne wentylatora AFE-500:

- Silnik spalinowy: Honda GX160
- Wydajność max: 19 000 m<sup>3</sup>/h (przy 3600 obr/min)
- Czas pracy przy pełnym zbiorniku: 2,2 h (przy 3600 obr/min)
- Poziom ciśnienia akustycznego: 79 dB(A)\*
- Masa: 51 kg
- Wymiary (dł x szer x wys): 601 x 878 x 892 mm

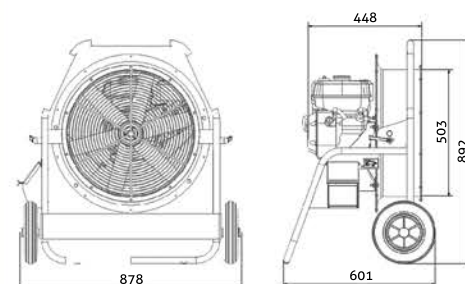
\* poziom ciśnienia akustycznego mierzony z odległości 20m w terenie otwartym, przy pełnych obrotach silnika i przy ciśnieniu akustycznym otoczenia 49dB(A)



### CHARAKTERYSTYKA PRACY



### WYMIARY



# ZESTAWY MOBILNE



## Wentylatory spalinowe HPE

Wysokociśnieniowe wentylatory promieniowe, napędzane silnikiem spalinowym. Wirnik nitowany z blachy aluminiowej, z topatkami typu B. Wirniki z blachy kwasoodpornej wykonywane są na życzenie. Obudowa wentylatora ze stopów aluminium. Wentylatory przystosowane do transportu nieagresywnych i niewybuchowych gazów bez zanieczyszczeń. Rama, oraz podstawa pod wentylator wykonana z blachy i rurek stalowych.

Wentylatory można przemieszczać zarówno na pneumatycznych, pompowanych kołach z hamulcem, jak i dźwigając go za pomocą dodatkowo zainstalowanych rączek. Wentylator wraz z silnikiem zamontowany jest na płycie oddzielonej od ramy wibroizolatorami. Wentylator wyposażony jest również w licznik motogodzin oraz tachometr, co pozwala kontrolować czas działania urządzenia, oraz jego obroty.

### Dane techniczne wentylatorów HPE:

Typ	Prędkość obr. wentylatora [obr/min]	Wydajność max. [m <sup>3</sup> /h]	Ciśnienie całkowite max. [Pa]	Poziom ciśn. akustycznego* [dB(A)]	Czas pracy przy pełnym zbiorniku [h]	Masa [kg]	Wymiary d <sup>t</sup> x szer x wys [mm]	Model silnika
HPE-100-035HP	6000	900	4500	74	2	86	800x694x817	Honda GX120
HPE-200-079HP	6000	1900	10500	75	2,4	110	1050x694x1017	Honda GX240
HPE-260-084HP	6000	2500	10000	77	2,2	112	1015x694x1017	Honda GX270
HPE-300-117HP	5000	3600	9900	79	1,7	124	1100x750x1070	Honda GX390

\* poziom ciśnienia akustycznego mierzony z odległości 20m w terenie otwartym, przy pełnych obrotach silnika i przy ciśnieniu akustycznym otoczenia 49dB(A)



Pojemnik na klucze i narzędzia niezbędne przy obsłudze wentylatora



Koła pneumatyczne, pompowane, ułatwiające przemieszczanie wentylatora



Możliwość zmiany kąta ustawienia wentylatora: -25° - +25° - AFE



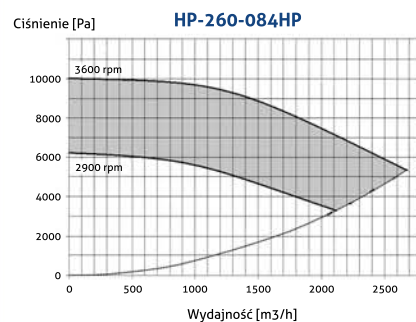
Licznik motogodzin i tachometr do kontroli silnika spalinowego



Wibroizolatory



### PRZYKŁADOWA CHARAKTERYSTYKA PRACY



### PRZYKŁADOWE WYMIARY

